

# PowerLine Fi

POMPES À CHALEUR FULL INVERTER À LA PORTÉE DE TOUS



Économique



Facile à utiliser



Silencieuse



Jusqu'à -7 °C



R32



## AVANTAGES

- Fournie avec couverture d'hivernage
- Dégivrage automatique
- Réversible, chaud / froid
- Des composants de qualité, des stations SAV de proximité
- Plot anti-vibratoire inclus
- Nouveau gaz réfrigérant éco-responsable :
  - 10% de réfrigérant en moins
  - Réduit de 2/3 les émissions à effet de gaz de serre
  - Zéro impact sur la couche d'ozone



## CONFORT ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

- Montée rapide et maintien précis de la température souhaitée
- 30% d'économie d'énergie
- +/- 40 dB en mode régulation
- Mode super-silencieux
- Pour bassin jusqu'à 70 m³
- Fonctionne jusqu'à -7 °C
- Disponible en 5 modèles



- Interface utilisateur  
3 boutons
- L'information au bout  
des doigts



| Descriptif                                                                    | Unité  | 81504A                 | 81514A             | 81524A              | 81534A              | 81534A              |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| POWERLINE FL                                                                  |        |                        |                    |                     |                     |                     |
| Alimentation électrique                                                       | -      | 220-240 V ~/1 ph       |                    |                     |                     |                     |
| Fréquence                                                                     | Hz     | 50                     |                    |                     |                     |                     |
| Fluide réfrigérant                                                            | -      | R32                    |                    |                     |                     |                     |
| Potentiel de réchauffement global                                             | PRG    | 675                    |                    |                     |                     |                     |
| Masse du réfrigérant                                                          | kg     | 0,35                   | 0,43               | 0,45                | 0,60                | 0,67                |
| Équivalence dioxyde de carbone <sup>(1)</sup>                                 | tCO2eq | 0,24                   | 0,29               | 0,30                | 0,41                | 0,45                |
| Plage de puissance calorifique<br>Air 27°C - Hr <sup>(2)</sup> 78% - Eau 26°C | kW     | 1,62 - <b>6,72</b>     | 2,70 - <b>8,15</b> | 2,36 - <b>11,45</b> | 3,31 - <b>15,90</b> | 3,20 - <b>18,15</b> |
| Puissance électrique absorbée                                                 | kW     | 0,15 - 1,05            | 0,21 - 1,11        | 0,17 - 1,80         | 0,27 - 2,84         | 0,22 - 3,13         |
| Intensité absorbée                                                            | A      | 1,02 - 4,88            | 1,54 - 5,00        | 1,19 - 7,85         | 1,37 - 12,35        | 1,45 - 13,58        |
| Coefficient de performance                                                    | COP    | 11,03 - 6,41           | 12,78 - 7,33       | 13,88 - 6,35        | 12,26 - 5,59        | 14,34 - 5,80        |
| Plage de puissance calorifique<br>Air 15°C - Hr <sup>(2)</sup> 71% - Eau 26°C | kW     | 1,53 - 5,38            | 1,75 - 5,83        | 1,56 - 8,00         | 3,05 - 12,40        | 2,86 - 14,11        |
| Intensité absorbée                                                            | A      | 0,27 - 1,09            | 0,28 - 1,33        | 0,28 - 1,74         | 0,42 - 2,65         | 0,43 - 2,99         |
| Coefficient de performance                                                    | COP    | 5,67 - 4,96            | 6,29 - 4,38        | 5,60 - 4,80         | 7,26 - 4,68         | 6,63 - 4,71         |
| Débit d'eau nominal                                                           | m³/h   | 2,80                   | 3,50               | 5,00                | 6,70                | 7,70                |
| Raccordement hydraulique (inclus)                                             | mm     | 50                     |                    |                     |                     |                     |
| Perte de charge hydraulique                                                   | kPa    | 2,3                    | 2,9                | 4,0                 | 6,3                 | 10,0                |
| Niveau de pression acoustique @1 m                                            | dB(A)  | 49,80                  | 50,20              | 53,90               | 50,80               | 54,00               |
| Niveau de pression acoustique @10 m                                           | dB(A)  | 32,40                  | 32,80              | 35,10               | 35,70               | 35,70               |
| Type de ventilateur                                                           | -      | DC Inverter            |                    |                     |                     |                     |
| Nombre de ventilateur(s)                                                      | unité  | 1                      |                    |                     |                     |                     |
| Vitesse du ventilateur                                                        | rpm    | 400 - 700              |                    | 500 - 850           | 300 - 750           | 400 - 750           |
| Mode silence                                                                  | -      | Oui                    |                    |                     |                     |                     |
| Vitesse du ventilateur (Mode silence)                                         | rpm    | 400                    |                    | 500                 | 300                 | 400                 |
| Type de compresseur                                                           | marque | Panasonic              |                    |                     | Mitsubishi          |                     |
| Pompe à chaleur réversible                                                    | -      | Oui                    |                    |                     |                     |                     |
| Mode de dégivrage                                                             | -      | Par inversion de cycle |                    |                     |                     |                     |
| Fonction priorité chauffage                                                   | -      | Oui                    |                    |                     |                     |                     |
| Interface utilisateur                                                         | -      | Écran 3 boutons        |                    |                     |                     |                     |
| Couverture d'hivernage (incluse)                                              | -      | HWX84100111            |                    |                     | HWX84100109         | HWX84100110         |
| L x l x h <sup>(3)</sup>                                                      | mm     | 1000 x 418 x 605       |                    |                     | 1140 x 490 x 910    | 1120 x 520 x 1010   |
| Poids                                                                         | kg     | 43                     | 44                 | 45                  | 66                  | 70                  |
| Volume de bassin recommandé <sup>(4)</sup>                                    | m³     | ≤ 25                   | ≤ 30               | ≤ 45                | ≤ 55                | ≤ 70                |
| Code barre                                                                    | EAN 13 | 3660149613911          | 3660149613928      | 3660149613935       | 3660149613942       | 3660149613959       |

(1) L'équivalent dioxyde de carbone (exprimé par tonne d'équivalent CO<sub>2</sub>) est une valeur qui décrit, pour un mélange et une quantité de gaz à effet de serre donnés, la quantité de CO<sub>2</sub> qui aurait le même potentiel de réchauffement global (PRG), lorsqu'elle est mesurée sur une échelle de temps spécifique (généralement 100 ans).

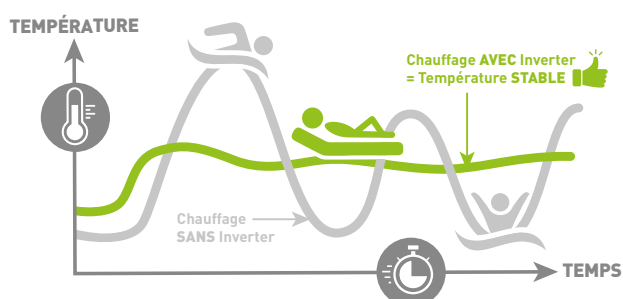
(2) Humidité.

(3) Dimensions nettes unitaires.

(4) Pour les bassins équipés d'une couverture de rétention de chaleur lors d'une utilisation de mai à septembre.

## LES AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE INVERTER

### TEMPÉRATURE CONSTANTE



### +/- 40 DB EN MODE RÉGULATION

